

Bogotá D.C., abril 2 de 2024

Señores:

EGAT - ENTIDAD DE GESTION ADMINISTRATIVA Y TECNICA*

Ciudad

REF. PROCESO CA-001- 2024.

RESPUESTA A LAS OBSERVACIONES DE LA EVALUACION PRELIMINAR DE MARZO 26 DE 2024.

OBJETO: “ADQUISICIÓN DE EQUIPOS BIOMÉDICOS NECESARIOS PARA LA DOTACIÓN DE LA TORRE I DEL HOSPITAL DE MEISSEN DE LA SUBRED INTEGRADA DE SERVICIOS DE SALUD SUR E.S.E”.

Respetados señores:

En atención al informe publicado el 26 de marzo de 2024, me permito aclarar que:

1. El equipo ofertado por Servimedical Group SAS es marca Tuttnauer , Modelo: T-MAX 6 2V EP.
2. El equipo ofertado cumple al 100% con las características exigidas por la Entidad.
3. En el adjunto Anexo N. 3, Item 1, se señalaron cada uno de los folios del documento “Ficha técnica T-max ESPAÑOL”, en los cuales se podía evidenciar el cumplimiento de cada característica técnica.
4. Anexamos el documento “Ficha técnica T-max ESPAÑOL”, que demuestra el cumplimiento de cada una de las características técnicas del equipo ofertado.
5. El documento aportado ES SUBSANABLE dado que NO asigna puntaje, como tampoco varía las condiciones de la oferta presentada, lo anterior ajustado a la legislación aplicable al presente proceso.

A continuación, la demostración del cumplimiento de las características técnicas, así:

	ESPECIFICACIONES	CUMPLE	NO CUMPLE	No. FOLIO
1.1.2 Alimentación eléctrica	220 - 240 VAC / 50 – 60 Hz	SI		2 y 7
1.1.3 Impresora	<u>Con impresora térmica y/o de impacto matricial integrada al equipo</u>	SI		4-5
1.1.4 Mantenimiento	Acceso lateral y frontal	SI		2
1.2.1 Capacidad util	<u>Capacidad de la cámara Mínimo 420 litros</u>	SI		2
1.3.1 Control de procesos	Controlado por microprocesador o PLC	SI		10
1.3.2 Sistema de comunicación	<u>El equipo debe contar con comunicación por vía inalámbrica y/o USB, con software que permita transferir o descargar los datos de ciclos del equipo.</u>	SI		1-4-10
1.4.1 Diseño	Sistema de doble puerta con cierre hermético deslizante automáticas	SI		2 y 3
1.4.3 Método de apertura y cierre	Apertura y cierre de puertas por medio neumático	SI		3
1.5.1 Panel de control y teclado de membrana	a. Panel de control que permita seguir los parámetros de las fases del ciclo de esterilización, seguimiento de temperatura, valores de presión, visualización de tiempos y estado del proceso y visualización de alarmas o errores	SI		4 y 5
1.4.3 Método de apertura y cierre	b. Pantalla táctil o pantalla con teclado de membrana de mínimo 5"	SI		1 y 10
1.5.1 Panel de control y teclado de membrana	c. Alarmas de fallas audibles y visibles	SI		5
1.5.2 Sistemas de seguridad	a. Válvula de seguridad	SI		7-3
	b. Con sistema de seguridad en las puertas	SI		3
1.5.2 Sistemas de seguridad	c. Con botón de paro de emergencia (en cada una de las puertas) y sistema para despresurización y apertura de puertas en caso de emergencia	SI		3 + CARTA DE FABRIANTE
1.6.1 Material de fabricación	Fabricado en acero inoxidable 316 en cualquiera de sus aleaciones, anticorrosivo.	SI		3 + CARTA FABRICANTE
1.7.1 Ciclos fijos de esterilización y ciclos programables	a. Ciclo material empacado, textil, instrumental temperatura 134 °C	SI		8
1.6.1 Material de fabricación	b. Ciclo materiales termosensibles, porosos temperatura 121 °C	SI		8
1.7.1 Ciclos fijos de esterilización y ciclos programables 1.7.2 Programas de prueba	c. Ciclo material pesado o instrumental en contenedores temperatura 134 °C	SI		8
	d. Ciclo rápido temperatura 134 °C	SI		8
	a. Prueba de Bowie & Dick	SI		9
	b. Prueba de fugas (leak test)	SI		9

Demostrado el cumplimiento de cada una de las especificaciones técnicas, respetuosamente solicitamos a la Entidad calificar la propuesta presentada por SERVIMEDICAL GROUP SAS como **CUMPLE TECNICAMENTE**.

Atentamente,



ANGELA INDIRA VELANDIA MORA

Representante Legal

SERVIMEDICAL GROUP SAS